



FYLKESMANNEN I OSLO OG AKERSHUS
Miljøvern avdelingen

RAPPORT FRA KONTROLL - RINGNES BRYGGERI AS AVD. GJELLERÅSEN

Saksnr. 2010/14407	Kontrollnr. 2010.017.I.FMOA	Kontrolldato 27.05.2010	Rapportdato 09.09.2010
-----------------------	--------------------------------	----------------------------	---------------------------

Opplysninger om virksomheten

Bedriftsnavn	Ringnes Bryggeri AS avd. Gjelleråsen
Organisasjonsnr.	914670705
Bedriftsnr.	973621769
Anleggsadresse	Bryggeriveien 2, 1481 Hagan
Postadresse	Postboks 7152 Majorstua
E-postadr.	Erlend.Aadland@ringnes.no , Knut.Steen@ringnes.no
Tillatelse	2009.055.T, 2009/7002 av 30. mars 2009
NOSE	105.03.09 og 105.03.15 Produksjon og salg av øl og mineralvann

Virksomhetens representanter ved kontrollen

Anders Larsson, Knut Aage Steen, Erlend Aadland og Tore Hage.

Fylkesmannens kontrollører

Lotte Oddaker og Carina Isdahl.

Hjemmelsgrunnlag for kontrollen

Utslippstillatelse fornyet 30. mars 2009, jf. forurensningsloven.

Dokumentasjonsgrunnlag for kontrollen

- Utslippstillatelse fornyet 30. mars 2009.
- Bedriftens egenrapportering for 2009.
- Rapporter med tiltaksplan fra bedriftens egne miljørisikogjennomganger, datert 10.12.2008 (prosess) og 21.02.2010 (tapperiområdet).

Kontrolltema

- Implementering av fornyet tillatelse med hovedfokus på miljørisikoanalyser og vurderinger m.v., risikoreduserende tiltak.
- Utslippskontroll, håndtering av uønskete hendelser og avvik.

Kontrollresultat

Det ble ikke funnet noen avvik under kontrollen, men det er gitt 2 anmerkninger. Se nedenfor.

Definisjoner på et avvik og en anmerkning er som følger:

- Avvik defineres som "overtredelse av krav fastsatt i eller i medhold av helse, miljø- og sikkerhetslovgivningen".
- Anmerkning er et forhold tilsynsetatene mener det er nødvendig å påpeke for å ivareta helse, miljø og sikkerhet, og som ikke omfattes av definisjonen for avvik. Dette kan f. eks. være mangler eller svake punkter ved virksomhetens utstyr, styresystemer eller arbeidsmåte. Virksomhetens manglende etterlevelse av egne regler som er strengere enn lovkravene defineres også som anmerkning.

ANMERKNINGER

Anmerkning 1: Sikringsbarrierer på kjemikalielager kan forbedres

Spill / utslipp fra kjemikalielager vil gå i sluk/avløp på lageret, men vil bli samlet opp og avstengt i kum- og ledningssystem på anlegget. Det er derimot ingen sikring rundt de enkelte kjemikalietyper og kjemikaliebeholdere som forhindrer kjemikaliespill i å nå sluket, samt dannelse av skadelig stoffer fra reaksjon mellom sammenblanding av kjemikalier. Bedriften har ført bedre sikring på kjemikalielager opp på tiltaksliste og fått tiltaket budsjettert.

Anmerkning 2: Energistyringssystem kan forbedres

Bedriften har installert SD-system som muliggjør kontinuerlig overvåking av energiforbruket på anlegget. Ikke alle målepunkter rundt omkring på anlegget er kalibrert og eller koblet til SD-anlegget. Enn så lenge blir målinger gjennomgått manuelt i månedlige møter. Bedriften jobber med å få koblet opp alle målepunkter så snart som mulig. I tillegg blir alle maskiners energiforbruk kartlagt. Bedriften har så langt oppnådd en årlig reduksjon av energiforbruket på 3 %.

ANDRE FUNN

Bedriften forbruker i gjennomsnitt 2,6 L vann per 1 L produkt. Totalt produksjonsvolum ligger på ca. 200 mill L (ca. 50–50 øl – brus). Utslipp til avløp ligger på i gjennomsnitt 1000L per døgn. Prosessvann går til fordrøyningsbasseng før påslipp til avløpsnett til Nittedal kommune. Avløpet føres via Oslo kommunes avløpsnett til Bekkelaget renseanlegg. Totalt innhold av organisk stoff i avløpet er 1.500-1.600 tonn per år, noe som tilsvarer ca. 8 % av råstoffene, hvorav sukkerholdig brus i returflasker eller fra returnerte varer står for ca. 50 %. Innholdet av organisk stoff overvåkes gjennom mengdeproporsjonal prøvetaking. Det organiske stoffinnholdet er lett nedbrytbart; forholdet mellom kjemisk oksygenforbruk (KOF) og biologisk oksygenforbruk (BOF) ligger på 1,6-1,7.

Bedriften har innført kvalitetssikringssystem etter LEAN-prinsippet. Alle ansatte skal fortløpende rapportere om alle slags uønskete hendelser, både forbedringspunkter og avvik. Innrapporterte hendelser analyseres og behandles ukentlig. Hendelser som krever grundigere analyse eller mer omfattende tiltak blir tatt opp som tema ved månedlige HMS-runder, evt. videreføres til årlige HMS-risikokartlegginger.

Bedriften vurderer ammoniakk (kjølemedium), oljetønner, kjemikaliespill, karbondioksid (kullsyre til brus) og fordrøyningsbasseng for prosessvann som de vesentligste risikopunktene. Senere hendelser og risikokartlegginger har også satt fokus på barrierer for å sikre spill / utslipp på kjemikalielager, samt periodisk tilstandsovervåkning, rengjøring og vedlikehold av spillvanns- og overvannsnett på anlegget i tillegg til månedlig prøvetaking av overvann fra anlegget til lokal bekk. Videre har bedriften fokus på å kontinuerlig redusere bl.a. energiforbruk, kjemikalieforbruk, vannforbruk og utslipp av organisk stoff.

Bedriftens rutine for kjemikalieinnkjøp og -substitusjon innebærer at alle produkter skal vurderes og godkjennes av laboratoriesjef, avdelingsleder og verneombud. Risikomomenter ved lagring, bruk og utslipp vurderes ut i fra datablad og bruk av EcoOnline. Bedriften søker for tiden etter bedre alternativer for klorholdige rengjøringsmidler.

Bedriften har gjennomført støykartlegging og funnet at støy fra anlegget for tiden er innenfor gjeldende støyretningslinjer. Naboklager på støy blir behandlet fortløpende. Bedriften har ikke fått meldinger om støyulemper i senere tid.

Bedriften har ikke utført eller tilrettelagt for målinger av luktutslipp, men vil som del av avviksbehandling vurdere å gjennomføre dette dersom det skulle komme naboklager på lukt fra anlegget. Bedriften har ikke fått meldinger om luktulemper i senere tid.

Farlig avfall mellomlagres ute på anleggsområdet i lukket og låsbar container med dobbel bunn / oppsamling. I tillegg er selve anleggsområdet gjerdet inn og avsperrert. Bedriften har svært liten jevnlig produksjon av farlig avfall, kun isooktan og mikrobiologiske vekstmedier fra laboratoriet. Større mengder farlig avfall fra ca. årlige opprydninger på verkstedet og laboratoriet videresendes straks etter at opprydning er gjennomført. Siste henting fra Veolia var loggført 28. april 2010.