



Fylkesmannen i Hedmark

Miljøvernavdelingen

Postboks 4034, 2306 Hamar

Saksbehandler, innvalgstelefon

Steinar Østlie, 62 55 11 77

Vår dato

23.06.2017

Arkiv nr.

461.3

Vår referanse

2017/3436

Deres referanse

Inspeksjonsrapport

2017.003.I.FMHE

SAPA Profiler Magnor AS,
Gaustadv. 136,
2240 Magnor

Inspeksjon ved SAPA Profiler Magnor AS

Dato for inspeksjonen: 21.06.2017

Rapportnummer: 2017.003.I.FMHE

Saksnr.: 2017/3436

Kontaktpersoner ved kontrollen:

Fra virksomheten:
Per Børrud, tekn.sjef.

Fra Fylkesmannen i Hedmark:
Steinar Østlie, senioringeniør

Resultater fra inspeksjonen

Denne rapporten omhandler avvik og anmerkninger som ble avdekket under inspeksjon ved SAPA Profiler Magnor AS, 21.06.2017:

Fylkesmannen avdekket 0 avvik og 1 anmerkning:

- Eventuelle forekomster av grunnforurensning på bedriftsområdet er ikke kartlagt.

Det er ikke påkrevet å gi skriftlig tilbakemelding etter inspeksjonen, se for øvrig kommentar til anmerkningen side 3.

Rutiner og aktiviteter innen de områdene som ble kontrollert synes i hovedsak å være tilfredsstillende. Det er gjennomført driftsmessige tiltak ved internt renseanlegg, slik at utslippene til kommunalt avløpsanlegg nå ser ut til å ha stabilisert seg innenfor rensekravene.

Med hilsen

Kristine Schneede e.f.
ass. miljøverndirektør

Steinar Østlie
senioringeniør

Dette dokumentet er elektronisk godkjent og sendes ut uten signatur.

1. Informasjon om virksomheten

Organisasjonsnr (underenhet): 971 680 423	Eies av: 942 613 466
Besøksadresse: Gaustadvegen 136, 2240 Magnor	Telefon: 61929000
Bransjenr. (NACE-kode): 24.422	E-post: *

Kontrollert anlegg

Navn: SAPA Profiler Magnor AS, avd. Magnor	Anleggsnr: 0420.0004.01
Kommune: 0420 Eidskog	Anleggsaktivitet: Kjemisk/elektrolytisk overflatebehandling
Fylke: Hedmark	Risikoklasse: 3
Tillatelse gitt: 19.12.2006	Tillatelse sist oppdatert: -

2. Inspeksjonens omfang

Formålet med inspeksjonen var å vurdere om virksomheten etterlever regelverk som omfatter virksomhetens risiko for å forurense det ytre miljø, samt rutiner for håndtering av avfall og kjemikalier. Videre er det undersøkt om det systematiske helse-, miljø- og sikkerhetsarbeidet fungerer tilfredsstillende. Fylkesmannen har blant annet undersøkt:

- Utslipp til vann og luft – utslippskontroll og dokumentasjon av driftsresultater
- Håndtering, lagring og levering av farlig avfall
- Håndtering av kjemikalier, rutiner for substitusjon
- Påvirkning av støy og lukt på omgivelsene
- Forebyggende vedlikehold
- Beredskapstiltak
- Kartlegging og vurdering av risiko for å forurense ytre miljø
- Rutiner for registrering og behandling av uønskede hendelser (avviksbehandling)
- Interne revisjoner og systematisk gjennomgang av internkontrollen

Denne rapporten omhandler avvik og anmerkninger som ble avdekket under inspeksjonen og gir ingen fullstendig tilstandsvurdering av virksomhetens miljøarbeid eller miljøstatus.

Definisjoner

Avvik: Manglende etterlevelse av krav fastsatt i eller i medhold av lov.

Anmerkning: Et forhold som tilsynsetatene mener er nødvendig å påpeke for å ivareta ytre miljø, men som ikke omfattes av definisjonen for avvik.

3. Oppfølging etter inspeksjonen

Fylkesmannen avdekket ingen avvik, men det er påpekt 1 anmerkning innen de områdene som ble kontrollert. Virksomheten bes om å gjøre en vurdering av anmerkningen og vurdere aktuelle tiltak knyttet til denne, men det er ikke påkrevet å rapportere dette tilbake til oss nå. Vi anser derfor oppfølgingen etter inspeksjonen som avsluttet.

4. Gebyr for inspeksjonen

Virksomheten er ved denne inspeksjonen plassert i gebyrsats 2 (jf. Fylkesmannens varselbrev datert 30.05.2017). Dette betyr at dere skal betale *kr. 19 400* i gebyr for den gjennomførte inspeksjonen. Faktura med innbetalingsblankett vil bli oversendt fra Miljødirektoratet.

Vedtaket om fastsettelse av gebyr er hjemlet i forurensningsforskriftens kap 39. Gebyrets størrelse kan klages inn til Miljødirektoratet (jf. forvaltningsloven § 28). Klagefristen er tre uker fra rapporten er mottatt. Klagen bør være skriftlig, begrunnet, og skal sendes via Fylkesmannen i Hedmark.

5. Offentlighet i forvaltningen

Denne rapporten vil være tilgjengelig for offentligheten via Fylkesmannens postjournal og på www.norskeutslipp.no (jf. offentleglova).

Kopi av rapporten sendes også til:

- Eidskog kommune
- GIVAS IKS

6. Avvik

Det ble ikke avdekket avvik under inspeksjonen.

7. Anmerkninger

Følgende forhold ble anmerket under inspeksjonen:

Anmerkning 1

Eventuelle forekomster av grunnforurensning på bedriftsområdet er ikke kartlagt.

Kommentarer:

Ved mange bedrifter som har bestått i lang tid finnes en eller annen form for forurensning av grunnen som følge av utslipp fra lagringstanker, kjøretøy eller drypp/sig fra produkter eller produksjonsprosesser. Høsten 2016 ble IED-direktivet (industriutslippsdirektivet) gjort gjeldende i norsk regelverk. Dette avløste IPPC-direktivet, men omfatter flere andre bransjer i tillegg. IED-direktivet setter noen nye krav. Direktivet omfatter bransjevise BREFer med BAT-konklusjoner (BAT=best tilgjengelige teknikker), som gjøres juridisk bindende. BAT-konklusjonene omfatter bl.a. spesifikke grenseverdier for vannforbruk, energiforbruk og utslipp. Det settes også krav til at bedrifter som omfattes av direktivet skal gjennomføre en undersøkelse eller kartlegging av eventuell forurensning av grunnen og grunnvann. Det er krav til BAT-konklusjonene skal innarbeides i tillatelser og etterleves innen 4 år etter at kravene er vedtatt for den enkelte bransje. BREFen for overflatebehandling av metaller og plast er foreløpig ikke revidert. Vi vil informere nærmere prosessen med revidering av tillatelsen og oppfølging av kravene i BREFen/BAT-konklusjonene når disse foreligger. Det er ikke påkrevet å gi noen tilbakemelding på denne anmerkingen nå.

8. Andre forhold

Bedriften har 110 ansatte. Produksjonen har vist vedvarende økningen de senere årene. Det er helkontinuerlig drift ved presse og pakkeri.

Vannforbruket og avfallsmengdene har likevel blitt redusert.

SAPA måler på 4 sentrale KPIer som har relevans for ytre miljø: Energi, vannforbruk, avfall og CO₂-utslipp. Energiforbruket er lavt sammenlignet med gjennomsnittet i SAPA.

Vannforbruket er høyt. Det har sammenheng med at det samlede forbruket av vann til forbruk i prosess og kjølevann legges til grunn. Kjølevann tas fra grunnen og returneres dit. Forbruk av kjølevann utgjør 90 % av vannforbruket.

Utslipp av prosessavløp

Prosessavløpet har to strømmer. Rejektvann fra hydroksidprosessen går til nøytralisering og felling. Rejekt fra eloksering/nikkelproduksjonen renses i nikkelrenseanlegget. Begge delstrømmene samles før prøvetakingspunktet. Bedriften opplyser at det ikke skal være mulig at andre delstrømmer går til kommunal spillvannsledning utenom prøvetakingskummen.

Sandfiltrering har tidligere vært vurdert som supplerende rensetrinn.

Magnor renseanlegg har gjennom en årrekke hatt driftsproblemer som i hovedsak antas å ha vært knyttet til påslipp av prosessavløp. Det er foretatt undersøkelser og gjennomført flere tiltak for å finne årsaker og løsninger til problemene, uten at man har kommet i mål med dette.

Analyseresultatene fra bedriftens utslipp har variert en del, sett over noen år. Som hovedtrend har utslippene gått ned. Utslippsnivået har ikke syntes å gjenspeile og forklare driftsproblemer ved renseanlegget. Sensommeren og høsten 2016 tok GIVAS ut 3 prøveserier fra 2 kummer på spillvannsledningen fra bedriften. Disse ble analysert på flere tungmetaller, men kun på kobber og nikkel som samsvarer med bedriftens eget analyseprogram. Analyseresultatene for prøvene som GIVAS tok ut lå i størrelsesorden 10-20 ganger høyere enn resultatene fra bedriftens egne prøver for 2016, til dels også enda høyere. Samtlige av GIVAS sine prøver av nikkel lå høyere enn bedriftens utslippskrav.

GIVAS har tatt ut 2 nye prøveserier vinteren 2017. Disse viser vesentlig lavere verdier for nikkel og kobber. Samtidig har GIVAS erfart at driftsproblemer som antas å ha sammenheng med påslipp av prosessavløp, har blitt merkbart mindre.

Bedriften opplyser at det er foretatt en del vesentlige endringer vedrørende driftsrutiner av intern renseprosess de siste månedene. I november 2016 opphørte rutine med tilsats av svovelsyre i nikkelrenseanlegget. Dette hadde til formål å senke pH, noe som trolig har forårsaket redusert felling av nikkel. Nå tilsier prosedyren at pH bør være høyere enn 8,65 og helst opp mot 9. Det er videre satt inn et mindre skyllekar i nikkelanlegget, dette reduserer utslippets volum. I aluminiumsanlegget er det skiftet filterduk i pressa i 2016, denne antas å holde tilbake mer småpartikulært slam. Renseanleggene drives batchvis. Det foretas 2-3 påslipp, ett fredag og det siste tirsdag kveld.

Med de endringene som er foretatt vedrørende driften av bedriftens forrenseanlegg siste året, kan det se ut til at det er oppnådd en signifikant kvalitetsbedring av renseprosessen. Erfaringene så langt tyder på at utslippene er lavere og at driftsforstyrrelsene ved Magnor

renseanlegg som antas å ha sammenheng med påslipp av prosessavløp, også er redusert. Resultatene og utviklingen videre må følges nøye for å verifisere om denne trenden vedvarer.

Utslipp til luft. Støy

BHT har målt utendørs støy ved nærmeste naboer. Målingene for perioden 2014-16 viser verdier i området 38,2-41,9 dB(A). Tillatt støy er 55 dB(A) på dag og 45 dB(A) på natt. Viktigste støykilde ved bedriften er ved lastning av «loggs» (6-7 m lange Al-bolter) på utendørs hyller. Bedriften har planer om ombygging med mykere nedslipp av disse ved hjelp av kraner og wirere.

Bedriften kjenner ikke til forhold som skulle forårsake luktulemper i omgivelsene. Det er ikke mottatt eksterne klager på støy eller lukt.

Kjemikalier

EcoOnline brukes for registrering og risikovurderinger av kjemikalier. Datablad bør ikke være eldre enn 2 år, men bedriften opplever at leverandørene ofte ikke er gode nok på oppdatering eller når det gjelder veiledning på substitusjon (mindre farlige alternativer). Det foretas ikke import av kjemikalier i egenregi.

Det gjennomføres ca. 2 årlige møter, der bl.a. substitusjon er tema. Kandidatlista i REACH legges til grunn. Det samarbeides også med andre bedrifter i Europa om substitusjon. BHT benyttes bl.a. ved ROS-analyser. Det foretas månedlige vernerunder, der bl.a. merking og lagring av kjemikalier inngår som tema. Propanlagringstank er vurdert å utgjøre eneste objekt med risiko for eksplosjon.

Gamle nedgravde lagringstanker for diesel og fyringsolje er tømt og rengjort. Det er godkjent av kommunen at de kan ligge slik de gjør.

Farlig avfall

Rutiner for levering av farlig avfall er tilfredsstillende. Avfallstyper med størst volum er nikkelslam, kjølevæske og spillolje. Bedriften ønsker å forholde seg til én aktør når det gjelder henting av farlig avfall. Det er foreliggende i dag avtaler med Norsk Gjenvinning og Retura. Arnkværn Miljø og Renovasjon tømmer oljeutskillere. Fullmakt til å deklare farlig avfall er gitt til Retura.

Prosedyre for håndtering finnes på Sharepoint. Det er utarbeidet kart og bilder av containere og returpunkter/avfallsbeholdere for ulike typer avfallfraksjoner.

Bedriften gjennomfører et forbedringsprosjekt som omfatter intern avfallshåndtering. Aluminiumspon som spres med vinden og legger seg på bakken utgjør en utfordring som det er ønskelig å eliminere eller redusere.

Planmessig vedlikehold

Bedriften benytter Dash vedlikeholdsprogram. Det er installert en oppdatert versjon med bilder og dokumenter.

Gjennomføringen av vedlikeholdsplanen er relativt ajour til enhver tid. Dersom frister overskrides får tiltaket et rødt symbol. Det gjennomføres daglige morgenmøter med fordeling av oppgaver.

Internkontroll

Risikovurderinger – ROS-analyser oppdateres en gang årlig. Det gjennomføres risikoreduserende tiltak for hendelser som har høy risiko. Bedriften har beredskapsplan, som bl.a. omfatter akutt forurensning.

Det utføres ROS-analyser i forhold til uønskede hendelser. Etter inntrufne hendelser utføres en tiltaksbeskrivelse, som inngår i grunnlaget for en handlingsplan og beredskapsplan. Fabrikkene skal lære av hverandre, slik at det er etablert nettverk og rutiner for å utveksle erfaringer og kunnskap.

Avvik – Alle uønskede hendelser skal registreres som avvik. Alle utslipp registreres. Det er satt opp driftstavler i produksjonen. For vernerunder føres det en egen protokoll for registrerte avvik.

Fabrikkene er best i SAPA på registrering av avvik. Det er registrert 405 HMS-relaterte avvik så langt i 2017. Oppfølging og behandling av avvik er en KPI som blir registrert i SAPA. Det har vært mye fokus på personskader. Det anses at organisasjonen kan bli bedre på registrering av hendelser relatert til ytre miljø.

Interne revisjoner – I tillegg til SAPA-revisjoner, som vurderes å være særlig detaljerte med strenge vurderinger, gjennomfører bedriften interne revisjoner på fabrikknivå. Det skal gjennomføres 7 HMS-relaterte revisjoner i 2017. To er gjennomført så langt, med tema sikkerhet og miljø/vedlikehold.

9. Deltakere ved kontrollen

Fra SAPA Profiler Magnor AS:

Per Børrud – tekn. sjef., ansvarlig HMS/Genesis (SAPAs LEAN-system)

Jimmy Sørpebøl – industrivernleder, HMS-koordinator

Per Furuseth – ansvarlig for analyser o.l., eloksering

Fra GIVAS IKS:

Svein Bakken – driftsleder avløp, fung. avd. leder

10. Dokumentunderlag

Dokumentunderlaget for kontrollen var:

- Lov om vern mot forurensninger og om avfall (forurensningsloven).
- Forskrift om systematisk helse-, miljø- og sikkerhetsarbeid i virksomheter (internkontrollforskriften)
- Forskrift om begrensning av forurensning (forurensningsforskriften).
- Forskrift om gjenvinning og behandling av avfall (avfallsforskriften).
- Forskrift om begrensning i bruk av helse- og miljøfarlige kjemikalier og andre produkter korrespondanse mellom virksomheten og Fylkesmannen
- Virksomhetens egen dokumentasjon knyttet til den daglige driften og til forhold av betydning for helse/miljø/sikkerhet
- Utslippstillatelsen fra Fylkesmannen i Hedmark, datert 19.12.2006.