

s ft: Revisjonsrapport

Rapport nr.:	2007.009.R.SFT		
Virksomhet:	Celsa Armeringsstål AS	Bedriftsnummer:	953 591 421
Virksomhetens adresse:	P.b. 500, 8601 Mo i Rana	SFTs saksnr.:	2006/181
EMAS-registrert:		Anleggsnummer:	1833.034.01
ISO-14001-sertifisert:	Ja		
Regelverk:	Forurensningsloven	Tidsrom for revisjonen:	27.02. - 01.03.2007
Risikoklasse:	1	SFTs revisjonsgruppe:	Marie Nordby May-Anita D.Hoel Tor Færden Lars Petter Bing Snorre Petersen
Gebysats:	2	Kontaktperson fra virksomheten under revisjonen:	

Rapportens innhold:

Rapporten beskriver de avvik og anmerkninger som ble konstatert under systemrevisjonen.

Følgende hovedtema ble kontrollert:

- Utslipp til luft, som målinger av utslipp og luftkvalitet, drift og vedlikehold av rensprosesser og utstyr, skrapjernkvalitet og slagghåndtering
- Internkontroll, risikokartlegging, styringssystemer og prosedyrer, avvik og oppfølging

Hovedkonklusjon:

Det ble påpekt tre avvik:

1. Virksomheten har ikke gjennomført tilstrekkelige tiltak for å kartlegge eget bidrag av svevestøv i omgivelsene.
2. Håndtering av slag fra stålverket medfører utslipp av støv til omgivelsene.
3. Virksomheten har diffuse støvutslipp fordi en del av utslippet fra stålloven ikke samles opp og renses. De diffuse utslippene er ikke kvantifisert eller rapportert.

Andre forhold:

Virksomheten har vedtatt ny prosess for stålovn med planlagt drift fra høsten 2008.

Utarbeidet dato: 07.03.2007

Godkjent dato: 07.03.2007

Sign.:

Sign.:

Revisjonsleder Marie Nordby

Overordnet Bjørn Bjørnstad

Innholdsfortegnelse

1. Innledning	3
2. Dokumentunderlag	3
3. Omfang	4
4. Avvik	4
5. Anmerkninger	5
6. Andre forhold	6
7. Gjennomføring	6

Vedlegg:

Vedlegg 1: Dokumentunderlag for SFTs systemrevisjon

Vedlegg 2: Deltakere ved SFTs systemrevisjon

• **Innledning**

Rapporten er utarbeidet etter en systemrevisjon ved Celsa Armeringsstål AS, Mo i Rana, i perioden 26.02. - 01.03.2007. Revisjonen inngår som en del av SFTs planlagte revisjonsvirksomhet for inneværende år.

Formålet med systemrevisjonen var å vurdere om det systematiske helse-, miljø- og sikkerhetsarbeidet fungerer tilfredsstillende. Det ble særlig sett på områder som har betydning for utslipp til luft. Revisjonen omfattet bl.a. undersøkelse av om:

- virksomhetens system for internkontroll er hensiktsmessig og dekkende
- aktiviteter utføres slik som beskrevet og uttalt
- virksomheten når sine mål og driver sin virksomhet innenfor egne rammer og de rammer som myndighetene har satt

Systemrevisjonen ble gjennomført ved gransking av dokumenter, ved intervjuer av sentralt plasserte personer i organisasjonen, og ved verifikasjon av at rutiner, prosedyrer og instruksjoner blir fulgt opp i praksis.

Rapporten omhandler avvik og anmerkninger som er avdekket under revisjonen og gir således ingen fullstendig tilstandsvurdering av virksomhetens miljøarbeid eller miljøstatus.

- *AVVIK* defineres som: *overtredelse av krav fastsatt i eller i medhold av helse-, miljø- og sikkerhetslovgivningen.* (F. eks. overtredelse av krav i forurensningsloven, produktkontrollloven, forskrifter hjemlet i disse to lovene, eller krav og vilkår fastsatt i utslippstillatelser eller dispensasjoner.)
- *ANMERKNING* defineres som: *et forhold som tilsynsetatene mener det er nødvendig å påpeke for å ivareta helse, miljø og sikkerhet og som ikke omfattes av definisjonen for avvik.*

• **Dokumentunderlag**

Dokumentunderlaget for kontrollen var:

- Lov om vern mot forurensninger og om avfall (forurensningsloven)
- Forurensningsforskriften
- Forskrift om systematisk helse-, miljø- og sikkerhetsarbeid i virksomheter (internkontrollforskriften)
- Tillatelse fra SFT datert 19.12.2006
- Korrespondanse mellom virksomheten og SFT, inkl. egenkontrollrapporter for utslipp
- Aktuelle dokumenter fra virksomhetens egen prosedyresamling av betydning for helse/miljø/sikkerhet.

Dokumenter av spesiell viktighet for revisjonen, for å verifisere faktiske forhold, er listet i vedlegg 1.

• **Omfang**

SFTs systemrevisjon omfattet følgende områder:

- **Utslipp til luft**

- målinger av utslipp og luftkvalitet
- drift og vedlikehold av renseprosesser og utstyr
- skrapjernkvalitet
- slagghåndtering

- **Internkontroll**

- risikokartlegging
- styringssystemer og prosedyrer
- avvik og oppfølging

• **Avvik**

Følgende avvik ble konstatert under revisjonen:

Avvik 1

Virksomheten har ikke gjennomført tilstrekkelige tiltak for å kartlegge eget bidrag av svevestøv i omgivelsene.

Avvik fra:

Forurensingsforskriften § 7-3

Kommentarer:

Virksomheten ble i 2002 pålagt å delta i et overvåkningsprogram for svevestøv i Mo i Rana i samarbeid med andre lokale bedrifter. Fra 1.5.2002 har det vært en kontinuerlig overvåkning av svevestøv ved målestasjoner på Gruben og Moheia.

Virksomheten har ikke foretatt en systematisk analyse av sammenhengen mellom egne drifts- og utslippsforhold og svevestøvsituasjonen i Mo. En slik analyse er nødvendig for å identifisere effektive tiltak som kan bidra til å senke svevestøvnivået i omgivelsene.

Det foreligger et prosjektforslag for karakterisering av støvet og en utvidet kartlegging av støvsituasjonen i Mo. Opplegget er basert på en programskisse fra Det Norske Veritas. Prosjektet koordineres av Mo Industripark for aktuelle bedrifter i området, der bl.a. Celsa Armeringsstål deltar. Målet med karakteriseringen er å finne ut hvor mye de ulike bedriftene bidrar til svevestøvsituasjonen i Mo. Resultatene vil sannsynligvis være klare i løpet av høsten 2007.

Avvik 2

Håndtering av slag fra stålverket medfører utslipp av støv til omgivelsene.

Avvik fra:

Utslippstillatelsen datert 19.12.2006, pkt. 3.1 og 3.5

Kommentarer:

Varmt slag fra stålverket kjøres ut til utendørs mellomlager ca 10 ganger pr døgn og avkjøles ved vanning. Dette medfører spredning av synlige mengder støv. Snøen i nærområdet er grå. Det foreligger ikke målinger som kvantifiserer støvutslippet.

Virksomheten har bestilt målinger for å kvantifisere diffuse utslipp av støv fra slagghåndteringen. Målingene vil bli gjennomført om kort tid.

Virksomheten har engasjert et firma til å utarbeide en plan for innebygging av slagghåndteringen for å begrense spredning av støv til omgivelsene. Planen skal være klar i løpet av våren 2007 og skal deretter kostnadsvurderes.

Avvik 3

Virksomheten har diffuse støvutslipp fordi en del av utslippet fra stålovnen ikke samles opp og renses. De diffuse utslippene er ikke kvantifisert eller rapportert.

Avvik fra:

Utslippstillatelsen datert 19.12.2006, pkt. 3.1, 3.5 og 9.2.

Kommentarer:

Hallgassavsuet har for liten kapasitet til å fange opp støtutslipp av støv som oppstår ved charging (påfylling av skrapjern i stålovnen).

På grunn av ventilasjonsåpninger i taket i stålverksbygningen er det betydelige mengder støv som slippes ut uten å passere rensenanlegget. Støvutslipp som ikke samles opp av hallgassavsuet er ikke kvantifisert eller rapportert til SFT.

Virksomheten har flere tiltak under utarbeidelse for å redusere diffuse utslipp. De har besluttet å tette ventilasjonsåpninger i taket og i større grad benytte skrapjernkvaliteter som gir mindre støvutvikling ved charging. Ytterligere tiltak er beskrevet i brev til SFT datert 29.11.2006 og 12.1.2007.

Det ble opplyst under revisjonen at målinger av diffuse utslipp via åpninger i taket pågår.

- **Anmerkninger**

Følgende forhold ble anmerket under revisjonen:

Anmerkning 1

Virksomheten bør vurdere om det skal gjennomføres hyppigere utslippsmålinger av tungmetaller til luft.

Kommentarer:

Siden innholdet av tungmetaller i utslippet varierer mye gjennom året, avhengig av skrapkvalitet, er det viktig at det gjennomføres nok målinger slik at virksomheten får et representativt bilde av sine utslipp.

I dag gjennomføres to utslippsmålinger av tungmetaller pr. år. Dette gjelder ikke kvikksølvutslipp, som måles kontinuerlig.

- **Andre forhold**

Miljøinvesteringer

Virksomheten opplyste under revisjonen at det er vedtatt investering i ny prosess i stålverket som vil medføre en betydelig reduksjon i utslipp av støv, tungmetaller inkludert kvikksølv og dioksiner. Forventet oppstart av det nye stålverket er høsten 2008.

Kartlegging av miljørisiko

Redegjørelsen "Miljøaspekter ytre miljø" er oversendt SFT i brev av 29.11.2006. SFT fikk opplyst under revisjonen at en utvidet gjennomgang av miljørisiko i stålverket er planlagt i 2007.

- **Gjennomføring**

Systemrevisjonen omfattet følgende aktiviteter:

Forberedelser og planlegging av systemrevisjonen ble gjennomført pr telefon og E-mail med Snorre Petersen, samt tilsending av dokumenter i perioden 23.01. – 15.02.07.

Åpningsmøte 27.02.07: Informasjon fra SFT om gjennomføring av revisjonen

Intervjuer og verifikasjoner 27. -28.02.07. 9 personer ble intervjuet.

Avsluttende møte 01.03.07: Oppsummering med presentasjon av resultatene.

I vedlegg 2 er det gitt en oversikt over deltakerne på systemrevisjonen.

Dokumentunderlag for SFTs systemrevisjon

Redegjørelse for hvilke dokumenter som ble lagt til grunn for revisjonen ved virksomheten.

Nedenfor er listet dokumenter som var av spesiell viktighet som dokumentunderlag for revisjonen.

- Lov om vern mot forurensninger og om avfall (forurensningsloven)
- Forurensningsforskriften,
 - spesielt kap. 7 om lokal luftforurensning og §7-3 om anleggseiers ansvar
- Forskrift om systematisk helse-, miljø- og sikkerhetsarbeid i virksomheter (internkontrollforskriften)
- Tillatelse fra SFT datert 19.12.2006
- Korrespondanse mellom virksomheten og SFT, inkl. egenkontrollrapporter for utslipp
- Aktuelle dokumenter fra virksomhetens egen prosedyresamling av betydning for helse/miljø/sikkerhet. Herav nevner vi dokumentasjon gjennomgått under revisjonen:
 - Miljøaspekter ytre miljø og kartlegging av miljørisiko
 - Miljørapport for 2005
 - Handlingsplan 2007-2008
 - IK-systemet (KS manual) og utvalgte prosedyrer bl.a. mottak av skrap
 - Stillingsbeskrivelser
 - Protokoll daglige morgenmøter (avvik og tiltak)
 - Rapporterte avvik i 2006 og 2007
 - Måleprogram (kontrakt med Molab for 2007)
 - Målerapport utslipp av Hg fra stålverket januar 2007.
 - Hg-utslipp siste 12 måneder pr. 19.2.2007
 - Målerapport kjemiske analyser av støv
 - Inspeksjonsliste stålverket uke 9 (sjekklister drift- og vedlikehold av renseanlegg)
 - Interne revisjoner og eksempel på oppfølging av funn
 - Revisjonsplan for 2006 og 2007
 - Leveringsbetingelser, klassifiseringsregler og basispriser for stålskrap
 - Avtale med Mo Industritransport om slagghåndtering på stålverket

VEDLEGG 2

Deltagere ved SFTs revisjon

I tabellen under er det gitt en oversikt over funksjonene til de personene som deltok under åpningsmøtet og det avsluttende møtet. Intervjuene er også med i tabellen.

Funksjon	Formøte	Åpnings- møte	Intervju	Sluttmøte
Stålverkssjef		X	X	
KS/HMS-sjef		X	X	X
Rådgiver for adm.dir.		X		X
Teknisk sjef		X	X	X
Påtroppende HMS-sjef		X		X
Verkssjef stålovn			X	
Innkjøpssjef skrap			X	
Avdelingsleder, Molab		X	X	X
Måletekniker, Molab			X	
Operatør renseanlegg/vedlikehold		X	X	X
Transportør, Mo Industritransport		X	X	X
Hovedverneombud		X		X
Klubbleder Fellesforbundet		X		X
Vedlikeholder stålverket		X		
Vedlikeholder stålverket		X		
Vedlikeholdssjef, Celsa		X		X
Økonomi Celsa representant		X		
Verkssjef, kombiverket		X		
Fungerende stålverkssjef				X
Innkjøpssjef Celsa				X
Multiserv Norway AS, representant		X		
Miljøteknikk, representant		X		

Revisjonsgruppe fra SFT:

Marie Nordby (revisjonsleder)

May-Anita Dolmseth Hoel (revisor)

Tor Færden (saksbehandler)

Lars Petter Bingham (ny saksbehandler)

