



# Fylkesmannen i Hedmark

Miljøvern avdelingen  
Postboks 4034, 2306 Hamar

Vår dato	Vår referanse
16.04.2013	2013/2207
Arkiv nr.	Deres referanse
461.3	

Saksbehandler, innvalgstelefon  
Steinar Østlie, 62 55 11 77

## Inspeksjonsrapport

2013.003.I.FMHE

Hydro Aluminium Profiler AS,  
Gaustadv. 40,  
2240 Magnor

### Inspeksjon ved Hydro Aluminium Profiler AS

Dato for inspeksjonen: 15.04.2013  
Rapportnummer: 2013.003.I.FMHE  
Saksnr.: 2013/2207

#### Kontaktpersoner ved kontrollen:

Fra virksomheten:  
Anders Kent Alpmarken, HMS- og kvalitetssjef  
Olav Malmerengen, avd. leder, elokseringsavd.  
Tom Remy Strandhaug, vedlikeh. leder, mekanisk

Fra Fylkesmannen i Hedmark:  
Steinar Østlie, senioringeniør

#### Resultater fra inspeksjonen

Denne rapporten omhandler avvik og anmerkninger som ble avdekket under inspeksjon ved Hydro Aluminium Profiler AS, 15.04.2013:

Det ble ikke avdekket avvik eller anmerkninger ved inspeksjonen. Bedriftens rutiner for etterlevelse av regelverket innenfor de områdene som kontrollen omfattet, syntes å være tilfredsstillende.

Vi ber imidlertid bedriften om å ta ut foreta en vurdering av avløpets mulige påvirkning på driftsprosessen ved Magnor renseanlegg, se rapportens punkt 3 og 7, siste avsnitt.  
Frist for skriftlig tilbakemelding er **01.10.2013**.

Med hilsen

Jørn Georg Berg e.f.  
miljøverndirektør

Steinar Østlie  
senioringeniør

*Dette dokumentet er elektronisk godkjent og sendes ut uten signatur.*

## 1. Informasjon om virksomheten

<b>Organisasjonsnr (underenhet):</b> 971 680 423	<b>Eies av:</b> 942 613 466
<b>Besøksadresse:</b> Gaustadv. 40, 2240 Magnor	<b>Telefon:</b>
<b>Bransjenr. (NACE-kode):</b> 24.422	<b>E-post:</b> hap@hydro.com

### Kontrollert anlegg

<b>Navn:</b> Hydro Aluminium Profiler AS	<b>Anleggsnr:</b> 0420.004.01
<b>Kommune:</b> 0420 Eidskog	<b>Anleggsaktivitet:</b> Kjem./elektr. overflatebeh.
<b>Fylke:</b> Hedmark	<b>Risikoklasse:</b> 3
<b>Tillatelse gitt:</b> 19.12.2006	<b>Tillatelse sist oppdatert:</b> -

## 2. Inspeksjonens omfang

Formålet med inspeksjonen var å vurdere om virksomheten etterlever regelverk som omfatter virksomhetens risiko for å forurense det ytre miljø, samt rutiner for håndtering av avfall og kjemikalier. Videre er det undersøkt om det systematiske helse-, miljø- og sikkerhetsarbeidet fungerer tilfredsstillende. Fylkesmannen har blant annet undersøkt:

- Håndtering av kjemikalier og farlig avfall. Sikring mot akutte utslipp.
- Drift av renseanlegg og utslippskontroll til vann for anlegg som ikke er lukket
- Internkontroll i forhold til ytre miljø, herunder risikovurdering og rutiner.

Denne rapporten omhandler avvik og anmerkninger som ble avdekket under inspeksjonen og gir ingen fullstendig tilstandsvurdering av virksomhetens miljøarbeid eller miljøstatus.

### Definisjoner

**Avvik:** Manglende etterlevelse av krav fastsatt i eller i medhold av lov.

**Anmerkning:** Et forhold som tilsynsetatene mener er nødvendig å påpeke for å ivareta ytre miljø, men som ikke omfattes av definisjonen for avvik.

## 3. Resultater og oppfølging etter inspeksjonen

Fylkesmannen avdekket 0 avvik og 0 anmerkninger under kontrollen.

Vi ber imidlertid bedriften om å ta ut 2 prøver av samlet avløpsvann som tilføres kommunalt nett for analyse og vurdering av avløpets mulige påvirkning på driftsprosessen ved Magnor renseanlegg, se rapportens siste avsnitt.

Frist for skriftlige tilbakemelding er: **01.10.2013**.

Pålegget om skriftlig tilbakemelding er gitt med hjemmel i forurensningsloven § 49. Pålegg om gjennomføring av tiltak er gitt med hjemmel i forurensningsloven § 7. Vedtaket kan påklages innen 3 uker etter at pålegget er mottatt. En eventuell klage bør begrunnes og skal sendes Fylkesmannen.

## **Gebyr for inspeksjonen**

Kontrollen er belastet med gebyr, jf. forskrift om begrensning av forurensning (forurensningsforskriften) kapittel 39 om ”gebyr til statskassen for arbeid med tillatelser og kontroll etter forurensningsloven”.

Gebyrsats er kr 11 700. Satsen fastsettes ut fra virksomhetens plassering i risikoklasse (tidligere kontrollklasse), som er klasse 3.

Fylkesmannen viser for øvrig til forurensningsforskriftens kapittel 39 om innkreving av gebyr til statskassen.

## **4. Annen bransjefaglig informasjon**

### **Stort farepotensial ved stoffer som brukes i overflatebehandling**

Stoffene som brukes til overflatebehandling har et stort farepotensial, både for helse og miljø. Derfor er det viktig at alle som arbeider med slike prosesser overholder regelverket.

### **Utslipp til vann**

Prosessvann inneholder rester av metaller og kjemikalier som ikke må slippes direkte til kloakk. Skyllvann skal renses før det kan føres til kommunalt ledningsnett.

### **Håndtering av farlig avfall**

Avfall fra overflatebehandling er som regel farlig avfall og må håndteres forsvarlig og leveres til godkjent innsamler eller mottak. Farlig avfall er blant annet brukte bad, bunnslam fra bad, slam fra renseanlegg og kjemikalieavfall.

### **Aktuelt regelverk:**

Se lover og forskrifter på Klifs hjemmeside [www.klif.no](http://www.klif.no) eller via [www.Regelhjelp.no](http://www.Regelhjelp.no).

Aktuelle hjemler for avvik som avdekkes gjennom kontrollen finnes i følgende regelverk:

- Forskrift om begrensning av forurensning (forurensningsforskriften) kapittel 28. Forurensninger fra anlegg for kjemisk/ elektrolytisk overflatebehandling
- Forskrift om systematisk, helse-, miljø- og sikkerhetsarbeid i virksomheter Internkontrollforskriften § 5 om systemets innhold og dokumentasjon.
- Lov om forurensninger og om avfall (forurensningsloven) § 7 om plikten til å unngå forurensninger.
- Lov om kontroll med produkter og forbrukertjenester (produktkontrollloven) § 3 om aktsomhetsplikt og § 3a om substitusjonsplikt.
- Forskrift om gjenvinning og behandling av avfall (avfallsforskriften), kapittel 11 Farlig avfall.

### **Offentlighet i forvaltningen**

Denne rapporten vil være tilgjengelig for offentligheten via Fylkesmannens postjournal og på [www.norskeutslipp.no](http://www.norskeutslipp.no) (jf. offentleglova).

Kopi av rapporten sendes også til:

- Eidskog kommune, 2230 Skotterud.

## 5. Avvik

Det ble ikke avdekket avvik ved inspeksjonen.

## 6. Anmerkninger

Det ble ikke påpekt anmerkninger under inspeksjonen.

## 7. Andre forhold

### *Kjemikalier*

ECOonline brukes for registrering av kjemikalier. Kjemikalilista er risikovurdert etter helse, brann og miljø, ut fra forhåndssatte kriterier (fargekode grønn, gul og rød). Kriteriene kan overstyres. Bedriften opplever det som et problem at noen leverandører har gamle og ikke-oppdaterede sikkerhetsdatablad. Disse leverandørene er kontaktet vedrørende oppdatering av databladene. Bedriften får påpekt avvik ved ISO 14001-revisjoner fordi de besitter gamle datablad. Sikkerhetsdatablad bør ikke være eldre enn 5 år.

Substitusjon av farlige kjemikalier vurderes ved 2 årlige møter, der bedriftshelsetjenesten deltar. Det er i hovedsak hjelpekjemikalier som vurderes for substitusjon. Hovedstoffene som brukes i prosessen anses å være for omfattende å skifte ut.

6-verdig krom er nå faset ut. Bedriften har fortsatt på lager 10-15 liter, som foreløpig ikke er levert. Dette oppbevares på laboratoriet.

### *Farlig avfall*

Rutiner for lagring og levering av farlig avfall er tilfredsstillende. Farlig avfall leveres én gang årlig, om høsten. Deklarasjonsskjemaer ble forevist ved inspeksjonen. Metallhydroksidslam og filterpapir leveres til Langøya for deponering. Arnkværn AS henter spillolje, kjølevæske og andre flytende avfallsfraksjoner. Fast farlig avfall (batterier, EE-avfall, oljefiltre, filler osv.) hentes av Norsk Gjenvinning.

### *Interkontroll.*

Rutiner for risikovurdering og avviksbehandling ble kontrollert. Bedriftens rutiner og gjennomføring er tilfredsstillende.

Risikoanalyse gjennomføres som en ordinær ROS-analyse med 5 graderinger for sannsynlighet og konsekvens. Lagring og håndtering av kjemikalier, nedgravd oljetank, samt mulighet lekkasje gjennom golv til grunnen er vurdert å utgjøre størst risiko for forurensning av ytre miljø.

Det registreres få avvik som er relatert til ytre miljø. Bedriften tror dette gjenspeiler den faktiske situasjonen. Forståelsen for å registrere og rapportere avvik er god, og bedriften tror ikke uønskede hendelser blir underrapportert. Det vektlegges også å registrere nesten-uhell.

### *Vedlikehold*

Bedriften har gode rutiner for forebyggende vedlikehold. Planlagt og utført vedlikehold registreres i programmet Dash. Vedlikeholdsavdelingen består av 6 personer, 2 elektrikere og 4 mekanikere. Gjennomføringen av vedlikeholdsarbeidet er stort sett ajour med planen.

### *Utslipp/reanseanlegg*

Alle analysene til utslippskontrollen i 2012 lå langt under konsentrasjonskravene for samtlige parametre. Siste overskridelse var én analyse for nikkel i 2011. Én analyse for fluor lå på 80 % av konsentrasjonskravet. Alle andre analyser i 2011 lå langt under grenseverdiene. Konsentrasjonsverdiene har generelt gått ned de siste årene.

Alle prosesstrinn drives batchvis. Det kjøres 3 skift på ekstrudering/presse og 2 skift på eloksering. Rejekt fra eloksering/nikkelprosessen føres tilbake til nikkelreanseanlegget. Det brukes jernklorid, hydratkalk og polymer ved Ni-felling, kun nøytralisering ved eloksering. Rejekt hydroksidprosessen ledes til kommunalt nett. Det er ikke besluttet å supplere rensprosessen med sandfilteranlegg, slik det har vært vurdert. Ifølge bedriften er resirkulering av prosessavløpet en forutsetning for at sandfilteret skal ha reell effekt.

Det er 3 ukers produksjonsstans i juli, der større vedlikeholds- og reparasjonstiltak blir gjennomført. Prosessbad filmes årlig i april med sikte på å avdekke eventuelle korrosjonsangrep eller andre skader. Det er registrert færre skader som følge av søl av etsende væsker etter at automatisert drift ble innført i 2008.

### *Drift og utslipp fra oljeavskiller*

Bedriften har tatt 2 analyser fra en oljeavskiller som i hovedsak er tilknyttet overvann fra utearealene, herav én prøve på vinterstid, som viste oljekonsentrasjon på 120 mg/l. Dette er høyere enn forskriftskravet på 50 mg/l. Om vinteren når det er kaldt og liten avrenning, har oljeavskilleren liten hydraulisk vannføring. Det er lite hensiktsmessig å ta prøver under slike forhold. Oljeavskilleren bør tømmes for olje på høsten. Det bør fortrinnsvis tas prøver av avløpet i løpet av sommerhalvåret, f.eks 2 prøver per år.

### *Driftssituasjonen ved Magnor reanseanlegg*

Eidskog kommune har hatt problemer med å drifte Magnor reanseanlegg innenfor renskravene. Kommunen opplever at variabel pH og trolig høy alkalitet er en vesentlig årsak til problemene. Kommunen har opplyst at avløpsvannet er klarere og enklere å rense i perioder hvor det ikke er drift ved HAP (fellesferien og etter helgene).

pH-måler ved HAPs reanseanlegg viser stabil pH-verdi i området 7-8,5 for prosessavløp som ledes til kommunalt nett.

Bedriften bes om å ta ut 2 prøver som omfatter alt avløp fra bedriften fra prøvetakingspunkt på ledningsnett. Prøven bør analyseres på pH og alkalitet, og vurderes med tanke på om det er sannsynlig at avløpets sammensetning kan påvirke driftsbetingelsene ved kommunalt reanseanlegg i negativ retning. Bedriften bør samtidig vurdere om det er noen mulighet at påslipp som ledes utenom internt reanseanlegg og som ikke fanges opp av prøvetakingsprogrammet, kan påvirke rensprosessen ved kommunens reanseanlegg.