



Spørreskjema for brevkontroll: Avfallshåndteringsplan for mineralavfall

Utfylt spørreskjema og forslag til avfallsplan, dersom utarbeidet, sendes til:
Fylkesmannen i Aust-Agder, Miljøvernavdelingen
Postboks 788 Stoa, 4809 Arendal
Eller til postmottak: fmaapost@fylkesmannen.no
Merk e-post med ref.nummer: 15/3624

Kontaktinformasjon for virksomheten

Navn på virksomhet:	ResiTec AS
Organisasjonsnummer:	980 464 903
Kontaktperson:	Monica Moen
Telefon:	47 63 84 04
Epost-adresse:	monica.moen@resitec.no

Del A: Opplysninger om virksomhetens mineralavfall

A1	Hvilken type mineralavfall genereres i virksomheten? For eksempel grovstein etter sprengning, vrakstein, steinstøv etter saging/knusing eller finpartikler etter prosessering Kvarts - 0-70µm etter rensing av høy-ren kvarts.
A2	Hvor store mengder mineralavfall genereres pr. år? Angi mengden i tonn. 1200 tonn per 2015

A3	Hvordan vil dere beskrive mineralavfallet som genereres? Kryss av for alle relevante alternativer, og gi et anslag på andelen av avfallet som hører til hver av kategoriene		Mengde angitt i tonn:
	1. Farlig avfall	<input type="checkbox"/>	
	2. Ikke-farlig avfall som ikke er inert	<input type="checkbox"/>	
	3. Inert avfall eller ikke-forurenset jord	<input checked="" type="checkbox"/>	1260
	4. Annet (beskriv):	<input type="checkbox"/>	
	5. Vet ikke	<input type="checkbox"/>	
A4	Brukes det kjemikalier i utvinningen eller oppredningen? Hvis Ja, hvilke kjemikalier benyttes? Petroleumsulfonat Svovelsyre Skummer Parafin Hydratkalk	<input checked="" type="checkbox"/> Ja <input type="checkbox"/> Nei	

A5	Hvordan håndteres mineralavfallet? Kryss av for flere alternativer hvis relevant	
	a) Egen opplagsplass/lagringsplass/deponi (permanent lagring)	<input checked="" type="checkbox"/> Ja <input type="checkbox"/> Nei
	b) Tilbakeføres i dagbruddet (permanent lagring) for rehabiliterings- eller anleggsformål	<input checked="" type="checkbox"/> Ja <input type="checkbox"/> Nei
	c) Tilbakeføres i dagbruddet (permanent lagring) for andre formål enn rehabiliterings- eller anleggsformål	<input checked="" type="checkbox"/> Ja <input type="checkbox"/> Nei
	d) Eksternt deponi	<input type="checkbox"/> Ja <input checked="" type="checkbox"/> Nei
	e) Mellomlagres på bedriftsområdet, med følgende lagringstider: <ul style="list-style-type: none"> • Lagring av farlig avfall som ikke har oppstått uventet, uansett lagringstid • Over 6 mnd lagring av farlig avfall som har oppstått uventet • Over 1 år lagring av ikke-farlig avfall som ikke er inert • Over 3 år lagring av inert avfall eller ikke-forurenset jord 	<input type="checkbox"/> Ja <input checked="" type="checkbox"/> Nei <input type="checkbox"/> Ja <input checked="" type="checkbox"/> Nei <input type="checkbox"/> Ja <input checked="" type="checkbox"/> Nei <input checked="" type="checkbox"/> Ja <input type="checkbox"/> Nei
f) Omsettes/selges eller nyttiggjøres på annen måte. Hvis Ja, gi en beskrivelse her: Men vi arbeider for å oppnå dette	<input type="checkbox"/> Ja <input checked="" type="checkbox"/> Nei	

Eventuelle kommentarer til Del A:

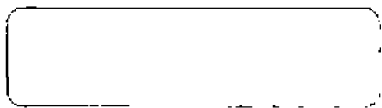
Angående spørsmål A5:

Dersom dere har krysset **Ja** på en eller flere av alternativene **a, c eller e**, gå videre til Del B.
Dersom dere har krysset **Nei** på alle de tre alternativene **a, c eller e** skal dere ikke besvare Del B, og dere avslutter kontrollen her.

Del B: Opplysninger angående virksomhetenes avfallshåndteringsplaner

B1	Kjenner virksomheten til kravet om å utarbeide forslag til avfallshåndteringsplan?	<input checked="" type="checkbox"/> Ja <input type="checkbox"/> Nei
B2	Kjenner virksomheten til kravene til hva en slik plan skal inneholde?	<input checked="" type="checkbox"/> Ja <input type="checkbox"/> Nei
B3	Har virksomheten utarbeidet et forslag til avfallshåndteringsplan? Hvis ja, ber vi dere legge ved en kopi av planen sammen med svaret på dette spørreskjemaet	<input checked="" type="checkbox"/> Ja <input type="checkbox"/> Nei
B4	Hvis nei på spørsmål B3, har dere startet arbeidet med å utarbeide en avfallshåndteringsplan? Hvis ja, hva er virksomhetens tidsplan for utarbeidelse?	<input type="checkbox"/> Ja <input type="checkbox"/> Nei

Eventuelle kommentarer til Del B:



Plan for håndtering av avfall

Tittel : Plan for håndtering av mineralavfall ReSiTec Glamsland

Til : Fylkesmannen i Aust-Agder

Fra : ReSiTec

Dato : 3.6.2015

Det vises til tillatelse etter forurensingsloven til prosessering av kvarts, silisium og kalsiumkarbonat – ReSiTec AS – Glamsland i Lillesand kommune datert 30.4.2015.

Det ble i den forbindelse stilt krav fra Fylkesmannen i Aust-Agder om å få tilsendt kopi av plan for håndtering av mineralavfall innen 15.06.2015. I tillatelsen stilles det krav i pkt 9.2 om innsendelse av "Plan for håndtering av mineralavfall" med bakgrunn i kapittel 17 (håndtering av mineralavfall fra mineralindustrien) i "Forskrift om gjenvinning og behandling av avfall"(avfallsforskriften).

Oppredningsprosessen på Glamsland resulterer i at ca 28% av råmaterialet for produksjon av høyverdi kvarts blir avgangsmasser som sedimenteres i avgangsdammen. Disse massene er tidligere dokumentert til å være inerte av Sibelco Nordic AS. Dette forholdet er ikke endret ved dagens produksjonsprosess.

Råstoffet som prosesseres er i utgangspunktet håndskeidet og fraksjonert 40 – 100 mm meget ren krystallkvarts. Kvartsen kan ha et ubetydelig belegg av støv og kaolin på overflaten. Kvartsen ellers kan inneholde inntil 0,1 % andre mineraler som for eksempel biotitt og muskovitt.

Formålet med prosesseringen er todelt:

- Gjennom knusing, videre nedmaling og avslamming for å lage en sandfraksjon av stykk-kvartsen tilpasset oppdragsgivers behov i kornstørrelse 700 – 70 mikrometer.
- Videre ved flotasjon og tørr høyintensitets magnetbehandling for å fjerne optimalt alle andre mulige mineralkomponenter som har latt seg frigjøre gjennom nedmalingen.

Selve prosessen som benyttes ved denne spesielle produksjonen er sterkt forenklet i forhold til oppredningen av pegmatitt som Sibelco Nordic tidligere baserte sin virksomhet på. I dette ligger også sterkt redusert forbruk av flotasjonskemikalier pr tonn påsatt rågods.

Omtrent 4500 tonn råkvarts skal prosesseres i 2015. Denne prosessering forventes å gi følgende materialbalanse:

- Påsatt råkvarts: 4500 tonn
- Produkt: 3240 tonn (72%)
- Avgang for deponi: 1260 tonn (28%)

I tillatelsen oppgis det en maksimal produksjon på 10 000 tonn kvarts per år hvilket tilsvarer 2800 tonn til deponi. Avgangen vil i hovedsak bestå av ren kvarts med partikkelstørrelse 0 – 70

mikrometer og i mindre grad andre mineraler som er utvunnet gjennom prosesseringen. Avgangen som pumpes til eksisterende lokalt deponi ved pH ca 10 etter tilsats av hydratkalk, blir ansett som sterkt inert. Deponiet har fortsatt en større reservekapasitet og innehar godkjent kontroll og overvåkningsplan.

Per i dag har det ikke lyktes å gjenvinne og finne et marked for 0 – 70 mikrometer avgangen, men det pågår et kontinuerlig arbeid for å finne nye markeder og anvendelsesområder for dette materialet. Dette arbeidet har så langt inkludert kartlegging av kvartskvaliteter, anvendelsesområder og tonnasje.

Eventuelt annet prosess- eller industriavfall (restavfall, papp og papir, metall, spillolje etc.) som genereres under prosesseringen vil bli levert til LiBir eller annen godkjent avfallsplass.